

## KEM Energie-Wanderung

### Hackgutanlage Bäckerei Erich Felber

- Versorgte Gebäude: Gewerbebetrieb u. Einfamilienhäuser, 5 Gebäude, 1.200 m<sup>2</sup> beheizte Fläche
- Baujahr: 2013
- Länge Wärmenetz: 120 m
- Leistung der Anlage: 150 kW
- Hackgutverbrauch: ca. 250 m<sup>3</sup> pro Jahr
- Pufferspeicher: 4.000 Liter
- Heizöleinsparung rund 25.000 Liter pro Jahr
- CO<sub>2</sub>-Einsparung von rund 84.200 kg pro Jahr

Die Hackgutbelieferung erfolgt durch regionale Forstwirte!



Kraft und Wärme aus Biomasse GmbH A-8321 St. Margarethen/Raab, Industriestraße 235	
Typ   Austragung	KWB Powerfire Typ TDS 150
SN   Baujahr	000-0082740/2   2013
Brennstoff	Hackgut B1 (EN 303-5) P45A (EN 14961-4)   Holzpellets (EN 14961-2)
Nennwärmeleistung (NL)	150,0   150,0 kW
min. Wärmeleistung	45,0   45,0 kW
Brennstoffwärmeleistung bei NL	165,9   163,9 kW
max. Betriebsdruck	3,5 bar
max. Betriebstemperatur	90 °C
Wasserinhalt	295,0 Ltr
max. el. Leistungsaufn.	4510 W
Elektroanschluss	3+N 400 VAC 50Hz 16 A
Prüfnorm   Kesselklasse	EN 303-5   5   5
CO-Emissionen NL	16   20 mg/m <sup>3</sup> (13% O <sub>2</sub> )
Staub-Emissionen NL	28,0   18,0 mg/m <sup>3</sup> (13% O <sub>2</sub> )
VkF-NR	15000

#### Nähere Informationen & Kontakt



Richard Romirer-Maierhofer  
+43 664 1393040  
richard.romirer@reiterer-scherling.at  
[www.kemjogllandwest.at](http://www.kemjogllandwest.at)  
[www.facebook.com/kemjogllandwest](https://www.facebook.com/kemjogllandwest)

Birkfeld, 9. Oktober 2019